

Tecnologia em Rolamentos Avançado

Descrição do Treinamento

Este curso fornece os fundamentos avançados de aplicação de rolamentos industriais. Aborda características de projeto e definição de arranjos de rolamentos, características específicas de rolamentos, além de detalhamento de diversas aplicações. Serão demonstrados os métodos comuns e avançados de montagem e desmontagem de rolamentos.

Objetivos:

Disseminar as melhores práticas de seleção, aplicação, manuseio e manutenção, métodos de montagem e desmontagem, buscando aumentar a vida em serviço dos rolamentos e elevar a confiabilidade de equipamentos.

Conteúdo:

Revisão rápida sobre rolamentos

- Fundamentos básicos de rolamentos
- Funções dos rolamentos
- Principais tipos e aplicações
- Designações, prefixos e sufixos,
- Componentes, folgas, cargas

Projetos de sistemas com rolamentos

- Vida básica do rolamento
- Atrito
- Velocidades
- Distribuição de cargas
- Materiais e tratamentos térmicos
- Pré-carga

Lubrificação

- Volume de lubrificantes
- Cálculo de frequência de relubrificação
- Compatibilidade de graxas
- Lubrificação a graxa manual e automática

Ajustes e tolerâncias

- Importância dos ajustes na aplicação
- Tipos de ajustes
- Seleção do ajuste adequado
- Tolerância geométrica e de forma
- Ajustes para aplicações específicas

Acessórios

- Mancais
- Vedações
- Buchas

Rolamentos específicos

- Autocompensadores de esferas, de rolos e axiais autocompensadores
- Toroidais – CARB®
- Rígidos de esferas
- Rolos cilíndricos
- Contato angular
- Rolos cônicos
- Rolamentos Y
- Rolamentos especiais: Híbridos, Revestidos, Insocoat® e NoWear®, Solid Oil, Dry Lube

Montagem e Desmontagem

- Procedimentos e técnicas
- Dispositivos e alternativas para facilitar desmontagem e montagem

Características específicas de equipamentos e aplicações

- Motores elétricos
- Ventiladores
- Bombas centrífugas
- Redutores
- Compressores
- Peneiras vibratórias
- Aplicações siderúrgicas
- Rolos transportadores

Pré-requisitos:

Os participantes devem possuir formação técnica, engenharia mecânica ou experiência em manutenção e projetos mecânicos.

É recomendável que o participante tenha participado do treinamento de Tecnologia e Manutenção de Rolamentos.

Carga Horária:

32 horas em 4 dias.