

Lubrificação de Rolamentos

Estratégia de Manutenção

Identificação

Controle

Execução

Melhoria Contínua

Smart Start

Descrição do Treinamento

Cobre a realidade da lubrificação de rolamentos de forma dinâmica com aprendizagem teórica e prática. Os participantes terão o conhecimento das habilidades necessárias para selecionar, aplicar e manusear lubrificantes e entender os procedimentos de lubrificação de rolamentos de diversas aplicações industriais.

Objetivo:

Os participantes serão preparados para avaliar e selecionar o lubrificante correto para uma ampla gama de rolamentos em diversas aplicações e conhecerão ainda as melhores práticas de lubrificação.

Conteúdo:

Fundamentos da lubrificação

- Funções da lubrificação
- Aditivos e seus efeitos
- Evitando danos nos rolamentos

Lubrificação à graxa

- Funções e propriedades das graxas
- Sistemas de dosagem e distribuição
- Seleção do tipo de graxa definindo: viscosidade, óleo base, consistência etc.
- Quantidade de graxa inicial
- Quantidade de graxa na relubrificação
- Intervalos de relubrificação de acordo com as variáveis e condições

Lubrificação a óleo

- Escolha do lubrificante correto
- Padrões de qualidade e teste de óleos e graxas
- Efeitos da impureza e contaminação
- Nova teoria de vida para estimar os efeitos da contaminação nos rolamentos
- Efeitos da penetração de água
- Intervalos de troca do óleo
- Conceito de projeto de mancais
- Comparação dos métodos de abastecimento de óleo
- Determinação da vazão de óleo

Aplicação dos lubrificantes

- Determinando quantidade de lubrificante e intervalos de relubrificação
- Prática de lubrificação e procedimentos para mancais, rolamentos de esferas, de rolos, vedados etc.
- Lubrificação em motores elétricos

Erros comuns e solução de problemas

- Muita graxa, pouca graxa e mistura de graxas
- Ações corretivas
- Falhas relacionadas à lubrificação

Outros tópicos abordados

- Precauções em paradas, armazenagem de rolamentos e considerações da vida do rolamento armazenado

Recomendado para:

Técnicos, engenheiros, supervisores, lubrificadores industriais e pessoal de manutenção em geral. Especialmente recomendado para lubrificadores, técnicos e engenheiros responsáveis pela lubrificação, especificação de lubrificantes e planos de lubrificação.

Pré-requisitos:

Os participantes devem ter um conhecimento de segurança industrial e de utilização de ferramentas manuais, além de conhecimento de vocabulário técnico.

Carga Horária:

16 horas em 2 dias.