



WE 201

Tecnologia e Manutenção de Rolamentos

Descrição do Treinamento

Trata amplamente da aplicação e manutenção adequada de rolamentos para obtenção da máxima performance e confiabilidade, abordando assuntos como designações, montagem, lubrificação, ajustes e tolerâncias conforme norma ISO, dentre outros. Combina teoria e prática através de estações de demonstração preparadas com diversos tipos de aplicações.

Objetivos:

- Identificar os tipos e características de rolamentos industriais.
- Conhecer aplicações específicas e os fatores que afetam a operação.
- Conhecer e aplicar corretamente os métodos de montagem e desmontagem
- Conhecer conceitos básicos e as principais técnicas de lubrificação.

Conteúdo:

Introdução aos rolamentos

- Fundamentos básicos de rolamentos
- Funções dos rolamentos
- Principais tipos de rolamentos e aplicações
- Designações, prefixos e sufixos,
- Componentes, folgas e cargas
- Fatores que afetam o desempenho:
- Qualidade dos rolamentos
- Ambientes de operação
- Instalação
- Práticas de manutenção

Montagem e desmontagem

- Demonstrar os principais procedimentos de montagem e desmontagem de rolamentos e quais as consequências de uma manutenção e lubrificação inadequada
- Demonstrações práticas usando ferramentas específicas para montagem e desmontagem de rolamentos

Ajustes e tolerâncias

- Importância dos ajustes na aplicação
- Tipos de ajustes
- Seleção do ajuste adequado para cada aplicação
- Tolerância dimensional e de forma

- Como funciona a lubrificação de rolamentos
- A importância da seleção do lubrificante adequado para uma aplicação
- Principais funções e propriedades dos lubrificantes
- Cálculo do intervalo de relubrificação
- Quantidade de lubrificante

Recomendado para:

Técnicos, engenheiros e pessoal de manutenção, serviços, reparadores de máquinas, engenheiros de plantas industriais, fabricantes de máquinas, técnicos mecânicos, supervisores de manutenção, escolas técnicas, entre outros.
É apropriado aos responsáveis pela performance, confiabilidade e disponibilidade de equipamentos rotativos e que necessitem conhecimentos consistentes sobre rolamentos.

Pré-requisitos:

Os participantes devem ter um conhecimento de segurança industrial e de utilização de ferramentas manuais, além de conhecimento de vocabulário técnico.

Carga Horária:

Na SKF – 24 horas em 3 dias.
No cliente – 16 horas em 2 dias.